



AMERICAN ZLION

FUERZA • CALIDAD • CONFIANZA

FICHA TÉCNICA APILADOR MANUAL 2 TONELADAS x 1.6 METROS



CAPACIDAD
2,000 kg
(2 TN)



**ALTURA MÁXIMA
DE ELEVACIÓN**
1,600 mm



**SISTEMA DE
OPERACIÓN**
Manual hidráulico



**TIPO DE
TRACCIÓN**
Manual

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal	2,000 kg
Altura máxima de elevación	1,600 mm
Altura mínima de horquillas	85 mm
Largo de horquillas	900 – 1150 mm
Ancho exterior de horquillas	550 – 680 mm
Centro de carga	500 mm
Tipo de elevación	Hidráulica manual
Sistema de bombeo	Pedal y timón
Material del mástil	Acero reforzado
Tipo de mástil	Simple
Ruedas directrices	Nylon / Poliuretano
Ruedas de carga	Nylon
Freno de seguridad	Sí
Peso aproximado del equipo	280 – 320 kg
Radio de giro	Reducido para espacios estrechos
Uso recomendado	Almacenes, logística, carga y descarga
Acabado	Pintura electrostática anticorrosiva



RESISTENTE
Estructura de acero reforzado



CONFIABLE
Sistema hidráulico de alta durabilidad



EFICIENTE
Fácil operación y mantenimiento



SEGURO
Protección contra sobrecarga y descenso controlado



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Estructura robusta de acero de alta resistencia.
- Elevación manual mediante bomba hidráulica.
- Fácil operación y mantenimiento.
- Ideal para pallets estándar.
- Sistema de descenso controlado para mayor seguridad.
- Excelente maniobrabilidad en espacios reducidos.



APLICACIONES

- Centros de distribución
- Almacenes industriales
- Operaciones logísticas
- Carga y descarga de mercadería
- Movimiento y apilamiento de pallets

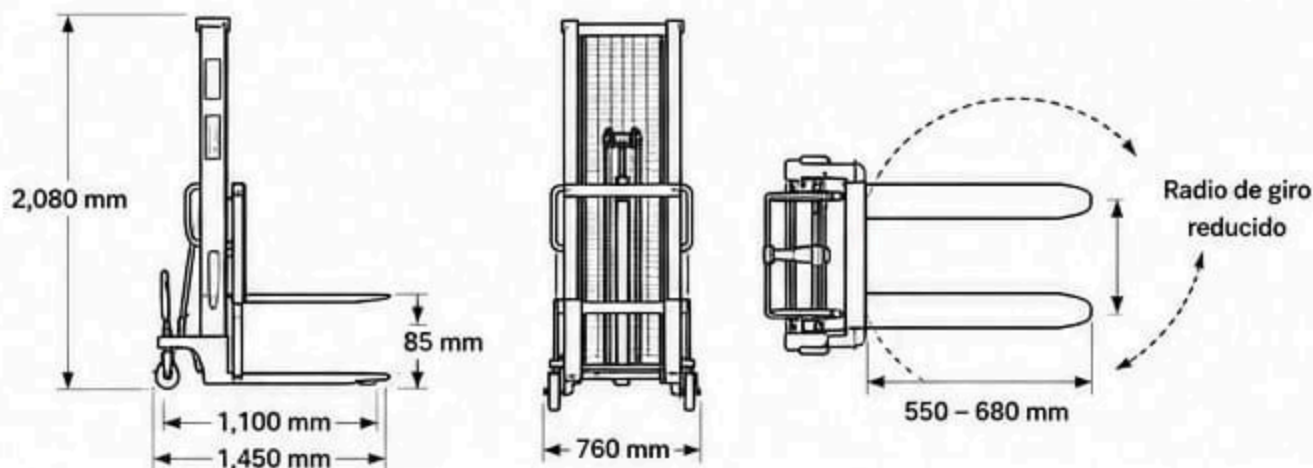


SEGURIDAD

- Protección contra sobrecarga.
- Sistema hidráulico de alta durabilidad.
- Frenos en ruedas posteriores.
- Cadena de elevación reforzada.

DIMENSIONES APROXIMADAS

MEDIDA	VALOR
Altura total del equipo	2,080 mm
Ancho total	760 mm
Largo total	1,450 mm
Distancia entre ejes	1,100 mm



MODELO REFERENCIAL:
Apilador Manual Hidráulico
2TN x 1.6M



CONDICIÓN:
Nuevo



GARANTÍA REFERENCIAL:
12 meses contra defectos
de fabricación.