



Compresor horizontal, 50 L, 3-1/2 Hp (potencia máxima),220V



CÓDIGO: **19364**

CLAVE: **COMP-50L-2**

CARACTERÍSTICAS

- Motor con devanado de cobre
- 2 Salidas de aire: presión máxima y presión regulable
- Control con doble función, de encendido y apagado u operación de marcha continua
- Protector térmico contra sobrecalentamiento del motor, regulador de presión y manómetro

ESPECIFICACIONES

Potencia nominal

2 1/2HP (1,875W)

4.4 CFM @ 40PSI

1 Botella de aceite

Potencia máxima

3 1/2HP (2,610W)

3.4 CFM @ 90PSI

1 Filtro de aire

Tensión

220 V

1 Tapón del depósito de aceite

Frecuencia

60 Hz

2 Ruedas

Velocidad

3,400 rpm

2 Soportes frontales de hule

Capacidad del tanque

50 L

1 Bolsa con tornillería

Presión máxima

800 kPa (116PSI)

Tipo	Bifásico
Flujo continuo de aire	246 L/min
Dimensiones	71x40x70 cm
Peso	33 kg
Empaque individual	Caja